

检测报告

相控阵超声检测 (PAUT)

报告编号：TEST-FONT

委托单位：测试单位

工程名称：测试工程

设备/工件
：测试设备

检测类别：安装检测

检测日期：2026-06-20

北京一祺航科技有限公司
北京市海淀区中关村东路123号都市网景2号楼B208
联系电话：17710286338

检测报告声明页

- ① 自收到报告之日起，若对报告有异议，请在15日内向本检测机构提出。
- ② 本报告或报告复印件未加盖本检测机构检测报告专用章的，视为无效。
- ③ 本报告无检测人、审核人、批准人签字的，视为无效。
- ④ 本报告仅对所检样品/工件负责。

批准人： _____

日期： _____

检测机构：
(盖章)

项目概况说明

报告编号：TEST-FONT

一、项目背景
测试

二、检测范围与对象
测试

三、主要技术依据

四、项目相关方

五、其他补充信息

编制人：_____ 日期：2026年06月21日

相控阵超声检测报告

报告编号：TEST-FONT

| | | | |
|------|-----------|--------|------------------|
| 工程名称 | 测试工程 | 检测日期 | 2026-06-20 |
| 报告编号 | TEST-FONT | 原始记录编号 | TEST-FONT-RECORD |
| 委托单位 | 测试单位 | | |

工件参数

| | | | |
|------|--|-------|--|
| 工件名称 | | 工件编号 | |
| 坡口型式 | | 焊接方法 | |
| 检测部位 | | 热处理状态 | |
| 材质 | | 规格 | |
| 表面状态 | | 检测时机 | |
| 检测比例 | | | |

技术要求

| | | | |
|------|--|------|--|
| 检测标准 | | | |
| 技术等级 | | 合格级别 | |

检测器材及条件

| | | | |
|-------|--|-------|--|
| 设备型号 | | 设备编号 | |
| 探头型号 | | 模块型号 | |
| 校准试块 | | 对比试块 | |
| 扫查装置 | | 耦合剂 | |
| 扫查灵敏度 | | 灵敏度补偿 | |
| 现场温度 | | 表面补偿 | |

检测条件参数

| 序号 | 扫描类型 | 波的类型 | 波次 | 激发晶片数 | 角度范围 | 角度增量 | 探头位置 |
|----|------|------|----|-------|------|------|------|
|----|------|------|----|-------|------|------|------|

检测结果及结论

备注

检测人 / 资格 :
日期 : 2026年06月21日

审核人 / 资格 :
日期 :
-
-

相控阵超声检测数据表

| | | | |
|------|--|------|--|
| 工件编号 | | 工件名称 | |
| 检测标准 | | 合格级别 | |

附件页

报告编号：TEST-FONT

| | | | |
|------------------|----------|------------------|--|
| 工 程 名 称 | 测试 工程 | 工 件 名 称 | |
|------------------|----------|------------------|--|

【检测部位示意图】

主蒸汽管道焊口布置图

【S扫描图谱】

S扫描图谱，含缺陷S扫描图谱

【C扫描图谱】

C扫描图谱，俯视投影显示焊缝截面缺陷分布

【DAC/TCG曲线】

灵敏度校准曲线图

【检测工艺确认记录】

CIVA模拟软件演示的检测区域覆盖图及参数设置记录

编绘人： 复核人：

日期：2026年06月21日