

检测报告

相控阵超声检测 (PAUT)

报告编号：SAME-RPT

委托单位：C1

工程名称：P1

设备/工件
：E1

检测类别：安装检测

检测日期：2026-06-20

北京一祺航科技有限公司
北京市海淀区中关村东路123号都市网景2号楼B208
联系电话：17710286338

检测报告声明页

- ① 自收到报告之日起，若对报告有异议，请在15日内向本检测机构提出。
- ② 本报告或报告复印件未加盖本检测机构检测报告专用章的，视为无效。
- ③ 本报告无检测人、审核人、批准人签字的，视为无效。
- ④ 本报告仅对所检样品/工件负责。

批准人： _____

日期： _____

检测机构：
(盖章)

项目概况说明

报告编号：SAME-RPT

一、项目背景
测试

二、检测范围与对象
测试

三、主要技术依据

四、项目相关方

五、其他补充信息

编制人：_____ 日期：2026年06月21日

相控阵超声检测报告

报告编号：SAME-RPT

工程名称	P1	检测日期	2026-06-20
报告编号	SAME-RPT	原始记录编号	SAME-RPT-REC
委托单位	C1		

工件参数

工件名称		工件编号	
坡口型式		焊接方法	
检测部位		热处理状态	
材质		规格	
表面状态		检测时机	
检测比例			

技术要求

检测标准			
技术等级		合格级别	

检测器材及条件

设备型号		设备编号	
探头型号		模块型号	
校准试块		对比试块	
扫查装置		耦合剂	
扫查灵敏度		灵敏度补偿	
现场温度		表面补偿	

检测条件参数

序号	扫描类型	波的类型	波次	激发晶片数	角度范围	角度增量	探头位置
----	------	------	----	-------	------	------	------

检测结果及结论

备注

检测人 / 资格 :
日期 : 2026年06月21日

审核人 / 资格 :
日期 :
-
-

相控阵超声检测数据表

工件编号		工件名称	
检测标准		合格级别	

附件页

报告编号：SAME-RPT

工程名称	P1	工件名称	
------	----	------	--

【检测部位示意图】

主蒸汽管道焊口布置图

【S扫描图谱】

S扫描图谱，含缺陷S扫描图谱

【C扫描图谱】

C扫描图谱，俯视投影显示焊缝截面缺陷分布

【DAC/TCG曲线】

灵敏度校准曲线图

【检测工艺确认记录】

CIVA模拟软件演示的检测区域覆盖图及参数设置记录

编绘人： 复核人：

日期：2026年06月21日